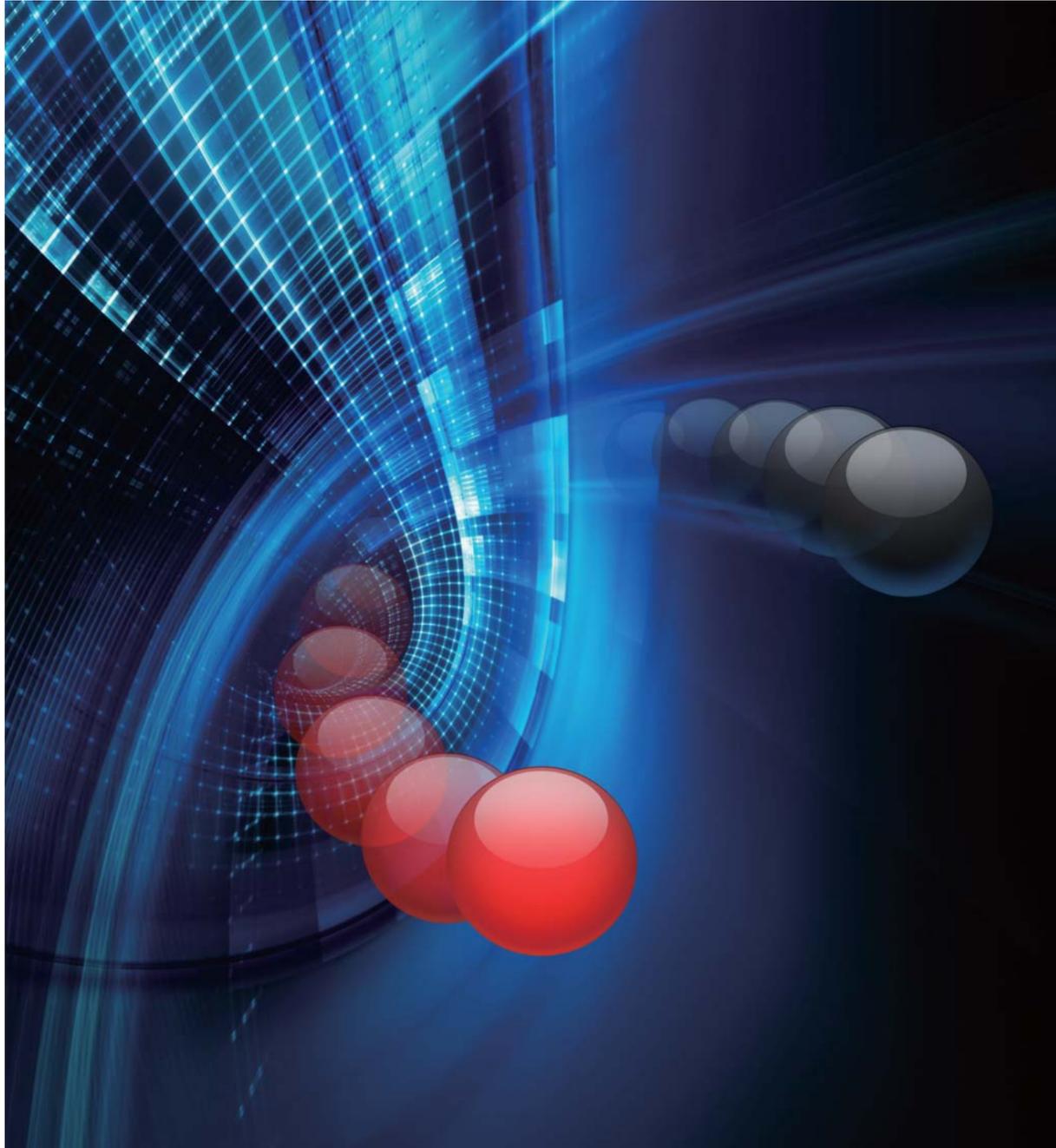




OSAME
株式会社ヨサメ工業

AUTOMATED SYSTEMS



社会に価値ある企業の繁栄と人間形成をめざして。

株式会社ヲサメ工業は、昭和22年に創業し、同40年に塗装プラントと搬送システムおよび専用自動機のメーカーとして設立されました。以来、自動倉庫やコンピュータ・ソフトの開発を手掛けるなど次第に業容を拡大し、現在では工場の全ラインの自動化を支援する総合的なFAエンジニアリング企業へと成長。とりわけ塗装と搬送の両分野においては、塗装工程の自動化の権威である故・納五平氏の本流を受け継ぐ、日本の草分け的存在として広く認知されています。

納氏は、硫酸製造に関する研究に携わり、ヲサメ式硫酸製造法を開発された応用化学分野の著名な研究者です。戦後、コットレルの集塵法の原理から、静電塗装機を創案し、電気塗装株式会社のもとに広く工業化。塗装作業を機械組立工程の流れ作業の一環としていち早く組み込むことに成功し、塗装産業の近代化に大きく貢献しました。その後、納氏の指導を受けたエンジニアが結集し、設立したのが当社の始まりです。

産業構造の変革期にあって、エンジニアリング企業である当社の果たすべき役割はますます重要になっています。これからも企業理念である「社会に価値ある企業の繁栄と人間形成をめざして」を念頭に置き、絶えまない技術研鑽に励み、積極的な行動力をもって、お客様に奉仕し、広く産業社会に貢献してまいります。

未来に向かって、そして世界に向かって前進を続けるヲサメ工業に、いっそうのご指導をよろしくお願いいたします。

株式会社 ヲサメ工業
代表取締役社長 多田 洋一

会社概要

商号 株式会社ヲサメ工業
創業 昭和22年
設立 昭和40年 4月15日
資本金 払込資本金 5,000万円
 授權資本金 7,000万円
取引銀行 横浜銀行横浜駅前支店
 横浜信用金庫末吉支店
 三菱UFJ銀行横浜支店
 三井住友銀行今里支店



日本初の静電塗装実験



旧鶴見本社

事務所所在地

本社 〒236-0002 神奈川県横浜市金沢区鳥浜町15番13号
及び TEL. 045-776-6411(代)
東京事業部 FAX. 045-774-4851
大阪支店 〒530-0001 大阪府大阪市北区梅田1丁目11番4-1200号
 TEL. 06-6341-3101(代)
 FAX. 06-6341-3725
磯子工場 〒236-0002 神奈川県横浜市金沢区鳥浜町15番13号
 TEL. 045-776-6411(代)
 FAX. 045-774-4851
大東工場 〒574-0013 大阪府大東市中垣内7丁目6番8号
本店 〒230-0002 神奈川県横浜市鶴見区江ヶ崎10番32号
(登記上の本店)



本社営業部



大阪支店

日本で、そして世界で、 確かな信頼と実績を築いています。

Reliability and success in Japan and throughout the world.

日本をはじめ、協力会社、世界中で豊富な実績を築いてきた OSAME。

現地工場との提携により、海外でも日本と同様のきめ細かく機動力のあるサービスを提供しています。

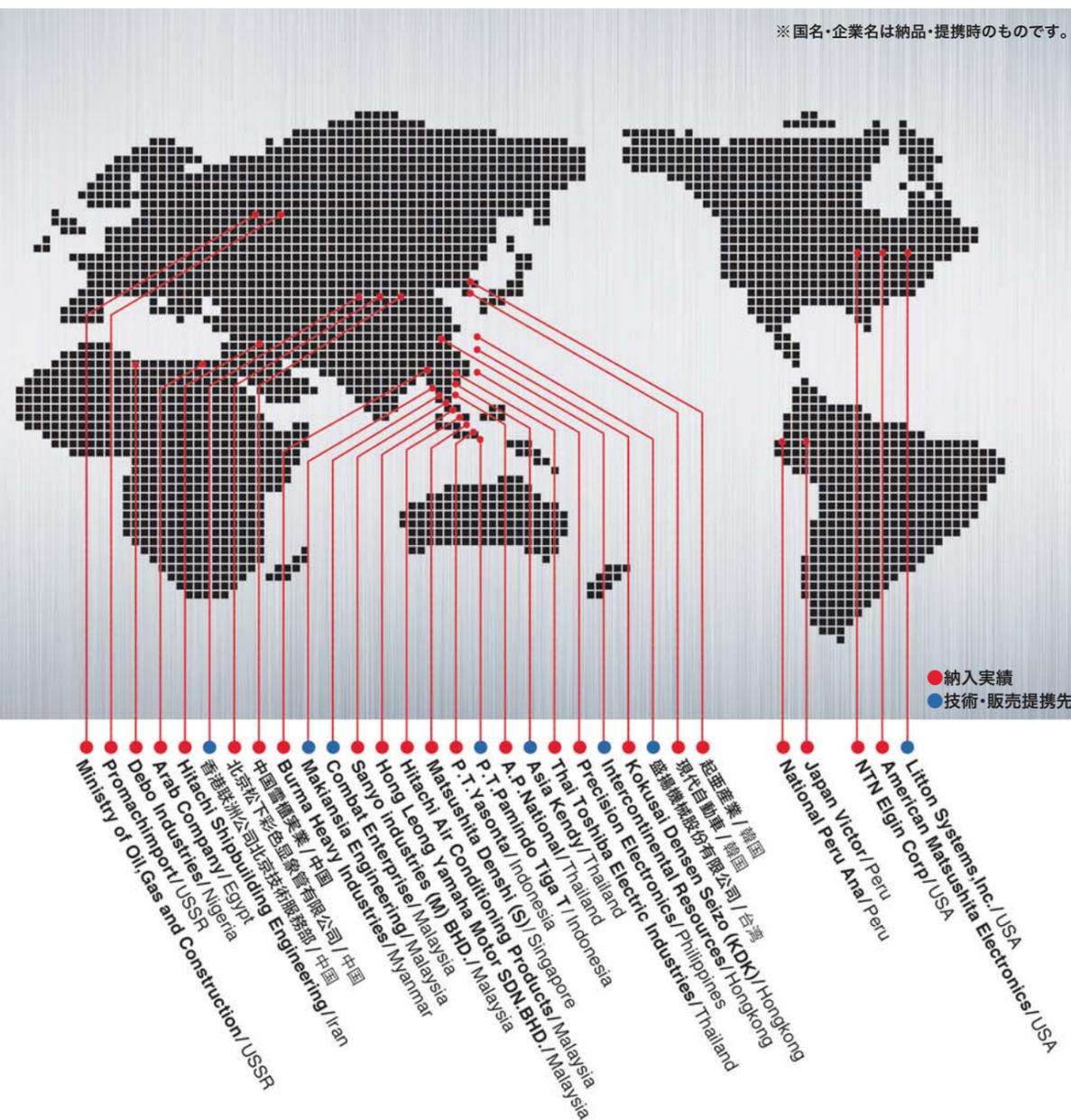
今後もさらに技術・開発・生産体制を充実させ、日本中に、そして世界中に OSAME の信頼の和を広げていきます。

国内納入実績



海外納入実績 (一部) / 技術・販売提携先

※ 国名・企業名は納品・提携時のものです。



お客様により密着したトータル・サービスで、
将来にわたって、システム・メリットを追求していきます。

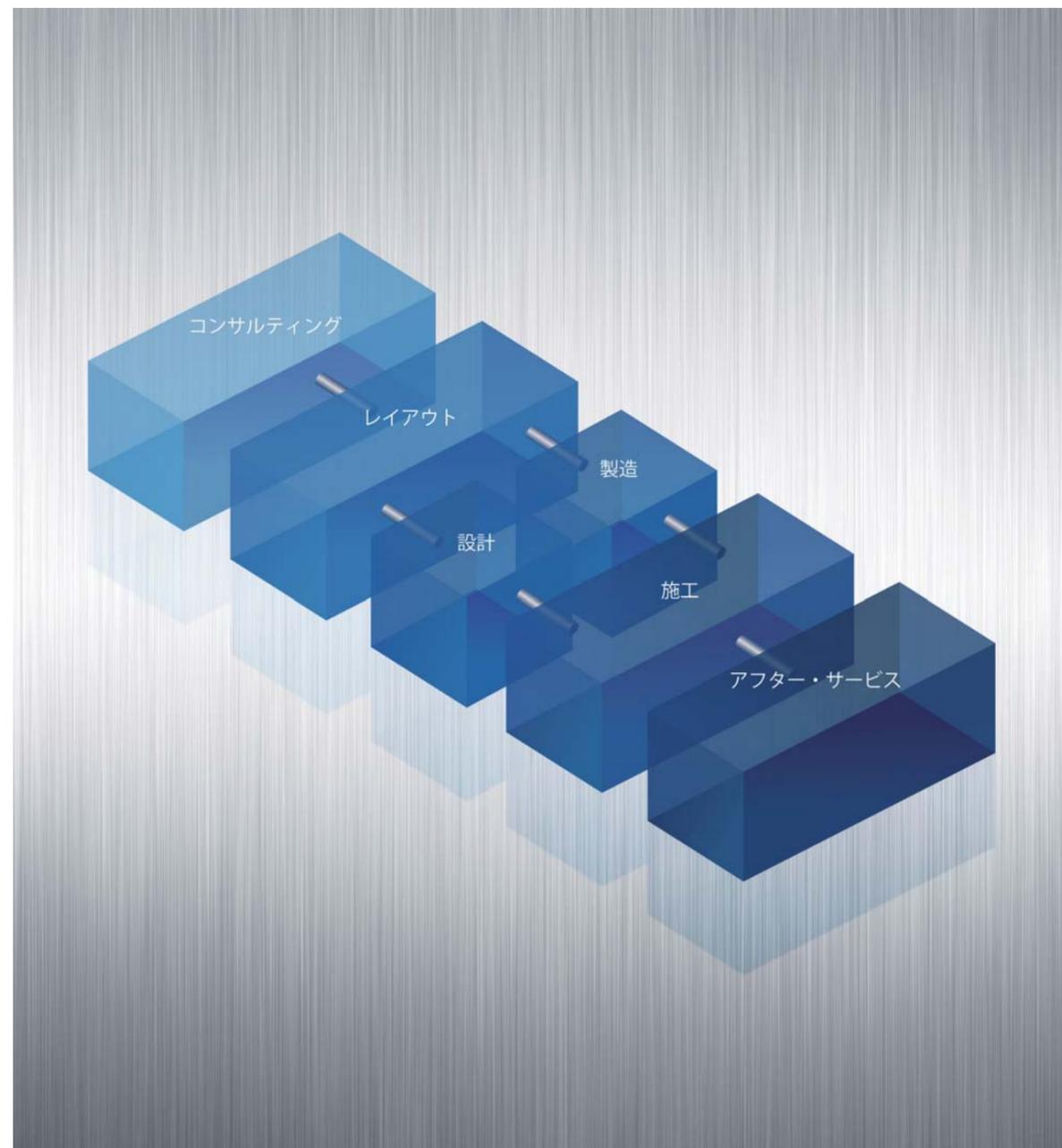
We are pursuing system merits through total service by keeping a close contact with clients.

OSAMEでは、コンサルティングから、レイアウト、設計、製造、施工にいたるまで、
総合的なエンジニアリング・サポート体制を確立しています。

プロジェクト・リーダーを中心に、

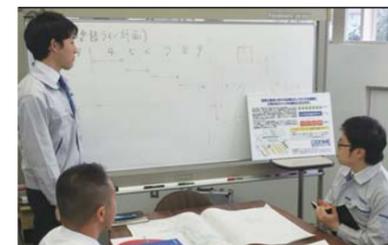
お客様との対話を重ね、それぞれの分野の専門エンジニアが有機的に連携しあいながら、
ひとつのシステムを完成させていきます。

もちろん納入後のアフター・サービスにも万全を期し、
将来にわたってお客様のメリットを追求していきます。



■コンサルティング Consulting

塗装、搬送、専用自動機、そして各種の電気制御、これらすべてを含めた総合的な
コンサルティングができることがOSAMEの特長です。コンサルティングには
エンジニアも積極的に参加し、お客様からの情報をダイレクトに吸収します。



■レイアウト Layout

コンサルティング活動で得た情報を分析し、レイアウト、ソフト、ハードそれぞれ
のエンジニアが連携してトータルな視点からシステムの全体像を練り上げ、
お客様と検討しながらより詳細な設計へと進めます。



■設計 Design

基本設計から詳細設計まで、すべて自社エンジニアにより行われています。それ
ぞれの生産現場の現況と企業の固有の条件を踏まえ、システム全体を把握しな
がら、お客様のニーズに対応できる自動制御機能を開発します。



■製造 Manufacture

製作においては、営業・技術・製造部門と協力会社で製作会議を開催し、設計図に
もとづいた部品、機器手配を確実に実行し、信頼性を高めています。



■施工 Construction

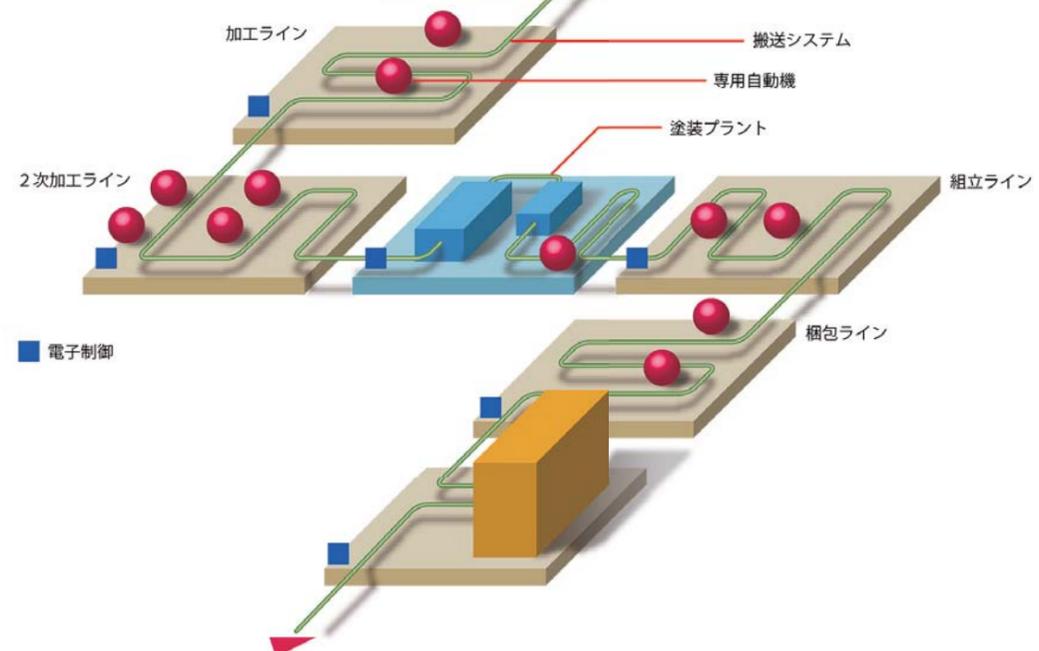
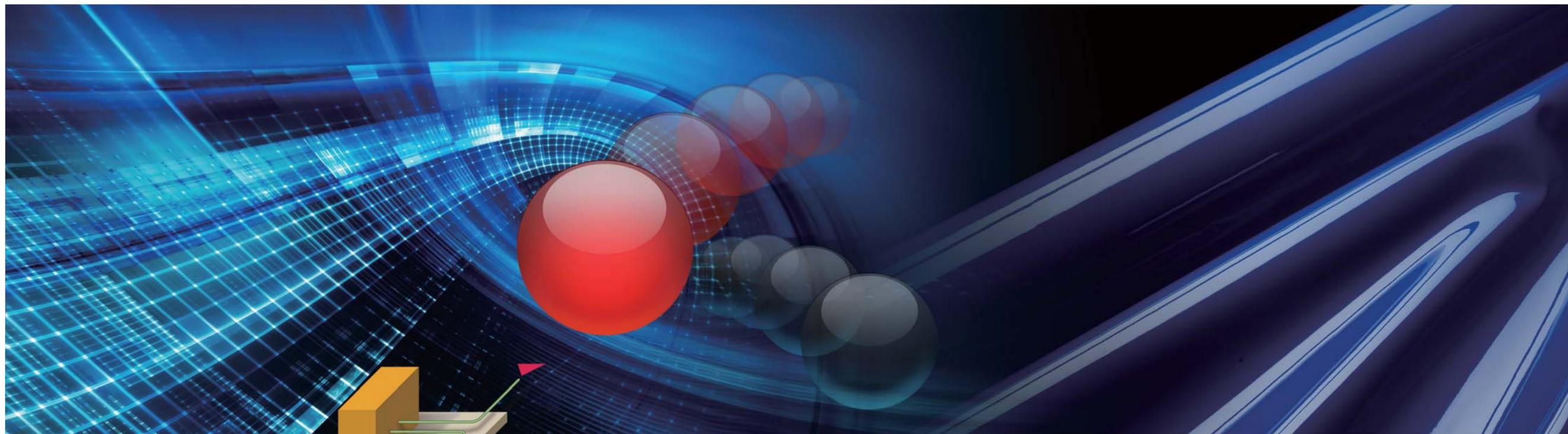
検査と試運転で装置が「完全」であることを確認したのち、現場監督者の監視の
もと、工程管理、品質管理、安全管理を徹底しつつ、現地での据付工事を実施。完
成後は入念に検査・調整を行い、運用・取扱方法について十分にご説明したうえ
で納品します。



■アフター・サービス After-sales service

システム点検・検査・修理、消耗品の補充の際には、各事業所より迅速な対応を行っ
ています。また、納入後もお客様とのコミュニケーションを深め、将来のシステ
ム拡張に対しても積極的な提案を図っていきます。

All lines of the factory are automated on the basis of know-how that is incomparable in the fields of coating and conveyor system.



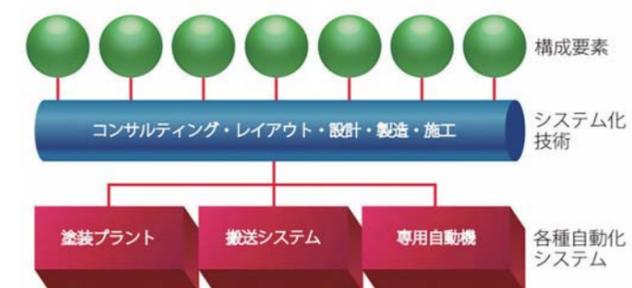
塗装と搬送における比類なきノウハウを基礎に、 工場の全ラインの自動化に応えます。

OSAMEは、昭和22年に塗装工程の近代化を図る設備メーカーとして業務を開始し、同40年に塗装プラントと搬送装置および専用自動機のメーカーとして「株式会社ヲサメ工業」を設立。以来、50年以上にわたり着実に実績を積み重ね、「塗装と搬送」の名門企業として不動の地位を築いてきました。

現在では、総合的なFAエンジニアリング企業へと発展。優れたシステム化技術により、資材の入荷から製品の出荷まで、工場のすべてのラインの自動化をサポートしています。

OSAMEのシステム化技術の特長は、コンサルティングからレイアウト、設計、ハードの製造、施工まで幅広くカバーする総合力にあります。とりわけ「塗装プラント」と「搬送システム」、この両分野での卓抜した技術蓄積が大きな強みとなっています。

トータルな視点から導かれるOSAMEならではの優れたシステム構築力により、自動車関連メーカーをはじめ、家電メーカー、住宅関連機材メーカー、オフィス関連機材メーカー、農機具メーカー、食品メーカー、クリーニング工場など、多方面にわたりニーズに合致した最適なシステムを提供しています。



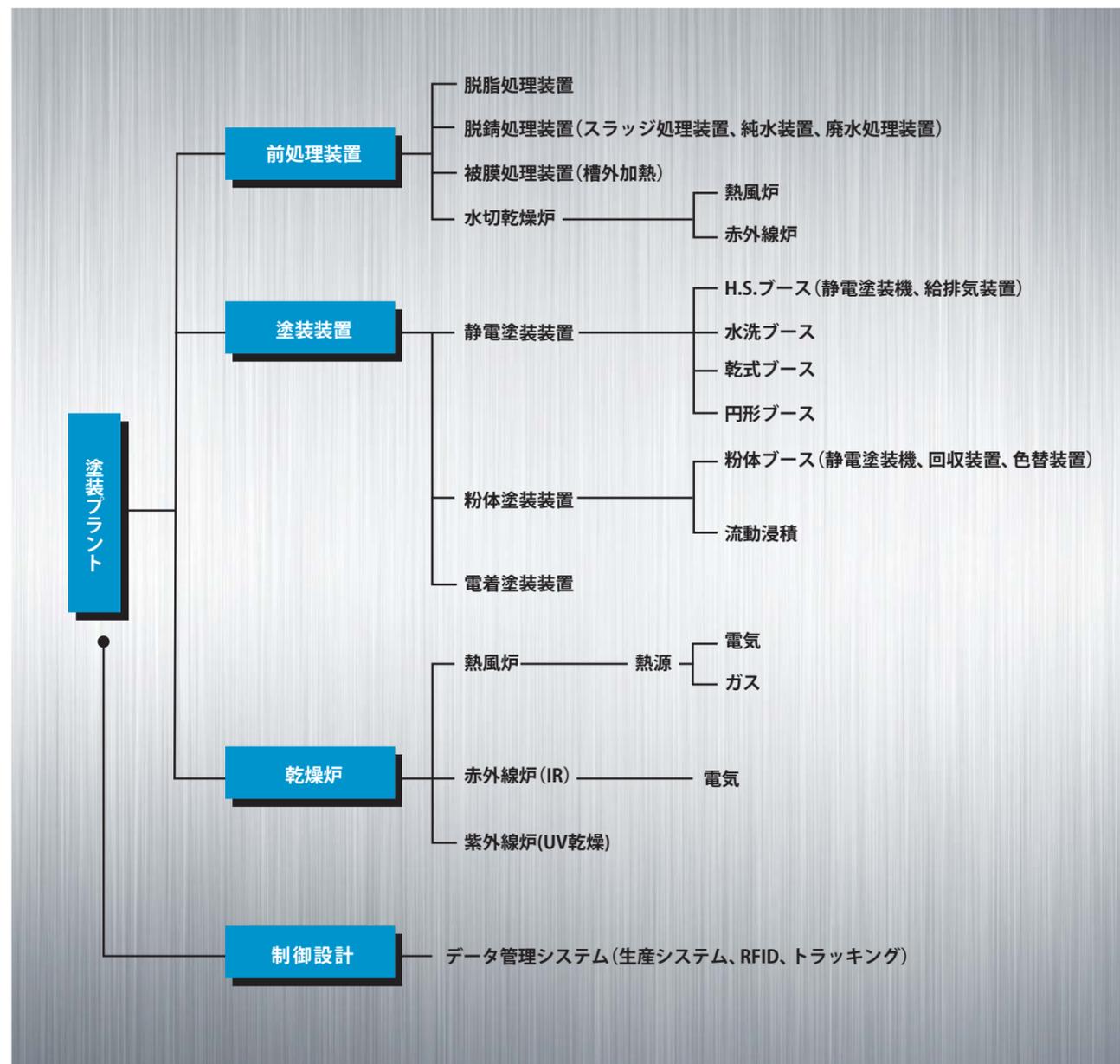
装置レベルからの取り組みが、システム全体の信頼性を高め、ニーズへのきめ細かな対応を可能にしています。

A rich experience in the manufacture of conveyors has enhanced the reliability of the total system and has made it possible to cope with the needs of the industry.

製品のクオリティに直接影響を与える各種塗装ユニットには、高い信頼性が要求されるとともに、システム全体の中でスムーズに性能を発揮するコンポーネントとしての機能が要求されます。

OSAMEでは、前処理装置、塗装装置、乾燥炉、さらに各種の付帯設備にいたるまで、装置の設計・製造を自社で行っています。こうした装置レベルからの取り組みが、最適なシステム構築を実現し、お客様のさまざまなご要望へのきめ細かい対応を可能にしています。

製品構成



- 前処理装置は、シャワー・タイプ/デップ・タイプともに対応。
- 前処理装置、静電塗装装置、電着装置は、連続式/タクト式ともに対応。

前処理装置 Preprocessing equipment



● ディッピング槽
Dipping vessel



● 前処理走行台車
Preprocessing travel dolly



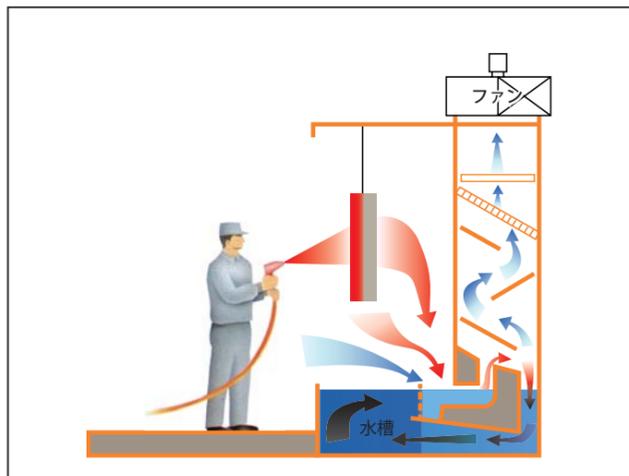
● 前処理設備
Preprocessing facility



● 前処理槽
Preprocessing vessel

■ 塗装ブース Coating booth

特許:No.888012 実用新案:No.1336217



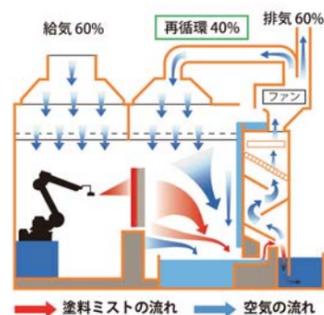
● H.S. ブース
High separate booth

特長

独自に開発した高率捕集のH.S.ブースは特許を取得した塗装ブースです。

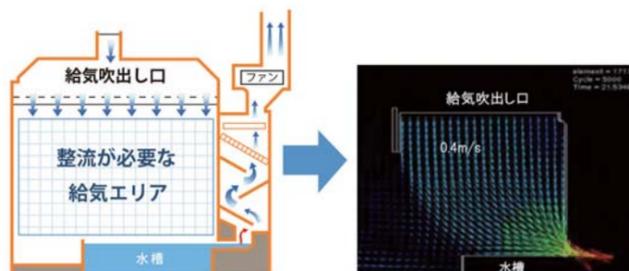
- 公害防止規制に伴う様々な課題をクリアしています。
- 給排気バランス調整が容易な構造の塗装ブースです。

セミクローズド方式



環境規制に対応した塗装ブースです。

- 排気の40%^{*}を給気に再循環させる事で総排気量を60%^{*}に軽減します。(※参考値)
- 省エネによりランニングコストを低減します。



● セミクローズド方式
Semi-closed Type



● ブース洗浄塔
Booth Cleaning Tower



● スクラバー構造
Scrubber Structure

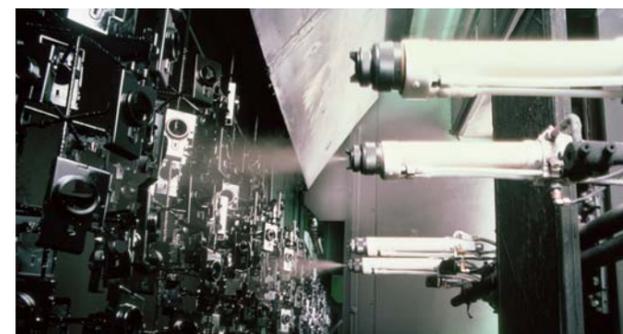


● 乾式塗装ブース
Dry-type painting booth

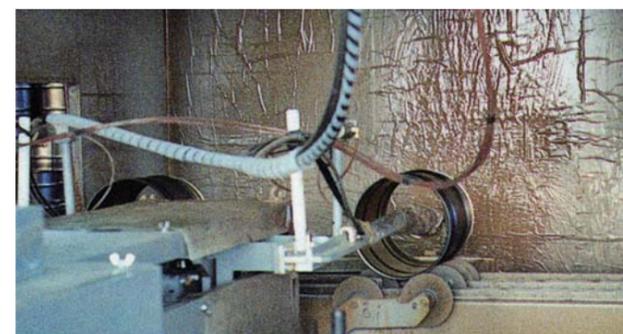


● H.S. 塗装ブース
H.S. painting booth

■ 塗装装置 —— 静電塗装装置 Electrostatic coating equipment



● レシプロ・タイプの静電塗装装置
Reciprocating type electrostatic coating equipment

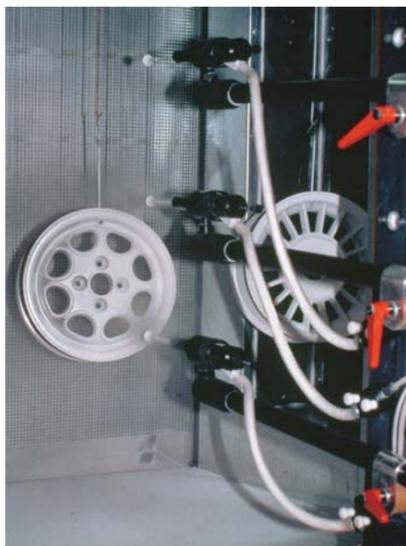


● ドラム缶用内面塗装装置
Drum inner wall coating equipment
ワークの形状に合わせて、多様な静電塗装装置を開発します。



● 大型塗装ブース
Large painting booth

■ 塗装装置 —— 粉体塗装装置 Powder coating equipment

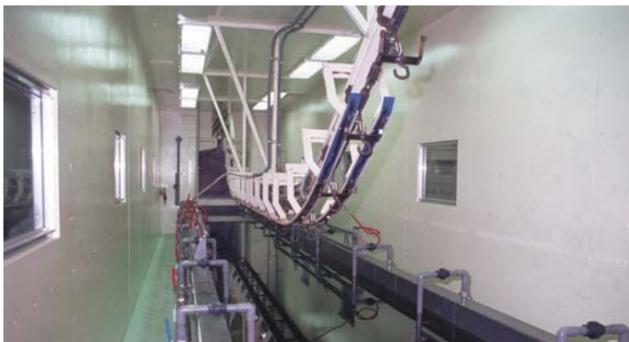


● レシプロ・タイプの粉体塗装装置
Reciprocating type powder coating equipment



● 粉体塗装ブース
Powder painting booth

■ 塗装装置 —— 電着塗装装置 Electro-deposition coating equipment



● 連続式カチオン電着塗装装置
Continuous type cation electro-deposition coating equipment (Tank and inside)



● 電着搬送ライン
Electrodeposition conveyor line



● タクト式の前処理から電着までの一体装置
Complete line from the tactic pre-treatment to electro-deposition coating

■ 乾燥炉 Drying furnace



● 熱風循環乾燥炉
Hot air circulation drying furnace



● 平型乾燥炉
Flat-type drying furnace



● 乾燥炉ダクト
Drying furnace duct

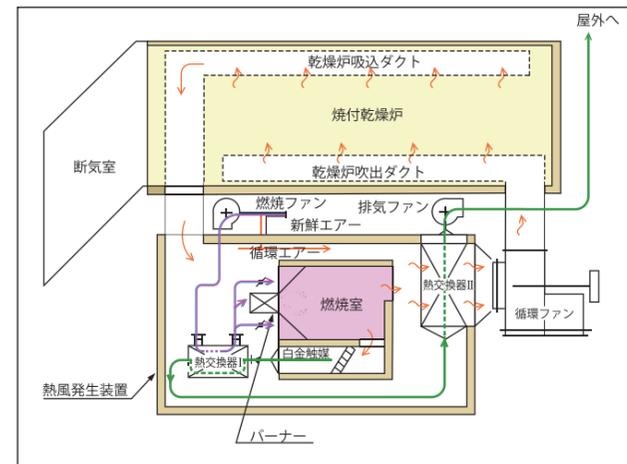


● UV 乾燥装置
UV drying device

● 熱源装置
Heat source



● 燃焼システム
Burning system



● 脱臭兼用炉
Deodorizing oven

塗装ライン中、焼付乾燥炉の熱源を利用し、脱臭処理を兼用した熱風発生装置です。焼付乾燥炉排気を白金触媒で脱臭し、熱交換器でバーナー一次燃焼エアを予熱し、また循環エアに排熱を利用。最高の熱利用度を実現する、ローコスト・省資源を推進する合理的なシステムです。熱源はガス、灯油いずれも可能で、脱臭効率95%をクリアし、多数の販売実績を誇っています。

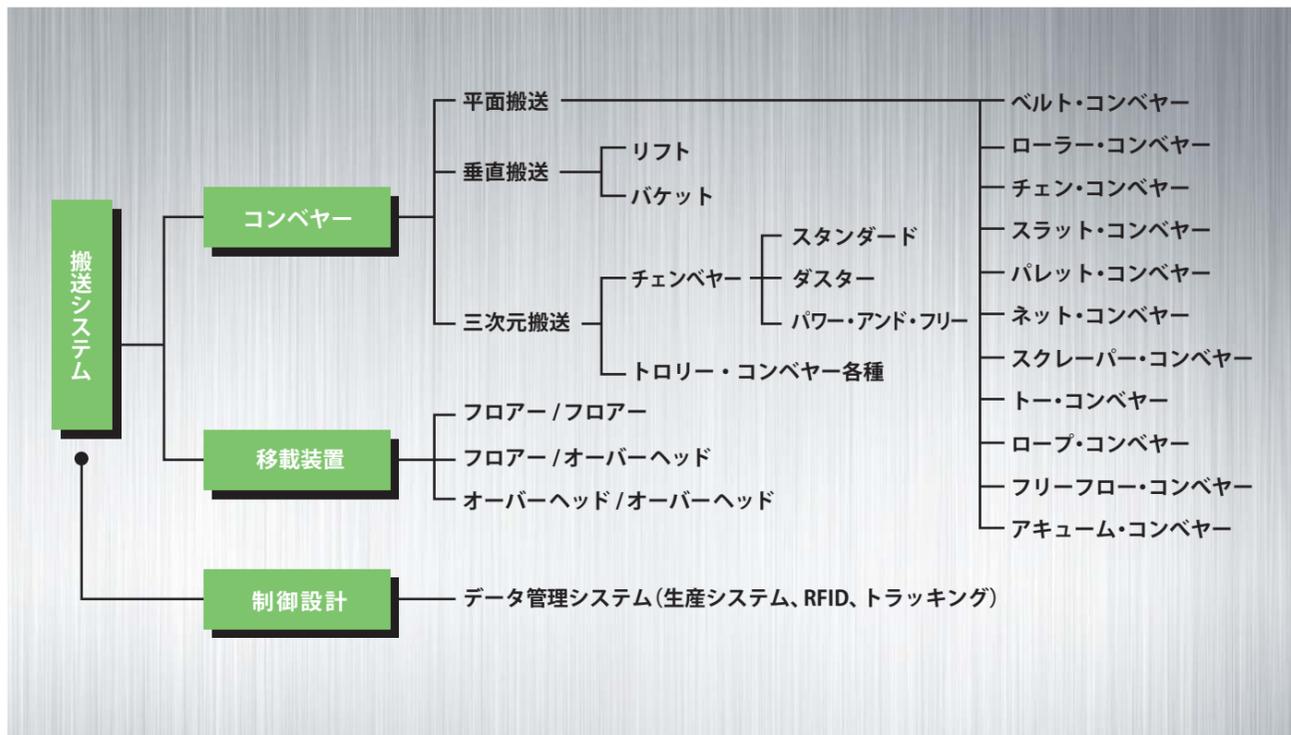
- 脱臭・排気系統：燃焼室→白金触媒→熱交換器I→熱交換器II→排気ファン→屋外へ
- 燃焼・空気系統：新鮮エア → 燃焼ファン → 熱交換器I → バーナー → 燃焼室 (予熱)
- 循環エア：乾燥炉吸込ダクト → 熱風発生装置 → 熱交換器II → 循環ファン → 乾燥炉吹出ダクト

充実した製造体制と米国リットン社との技術提携により、
多様な搬送装置をラインアップしています。

A wide variety of material handling systems are lined up, thanks to a complete manufacturing system and a technical tie-up with Litton U.H.S.

OSAMEでは、搬送装置の自社製造体制を確立しており、あらゆるニーズに柔軟に対応できる豊富な品揃えを誇っています。
コンベヤーでは、平面搬送、垂直搬送、三次元搬送のすべてをカバー。なかでも、リットン社と技術提携を行っている各種のチェンベヤーは、省スペース、柔軟性、短納期など搬送装置としてさまざまな優位性を持ち、幅広い分野で活躍しています。
移載装置についても自社製造を行っており、それぞれのコンベヤーに対応した最適な装置を提供しています。

製品構成



●大型重量搬送
Large/ heavy conveyance



●建材搬送ライン
Building material conveyer line



●トローリー・コンベヤーを利用したストッカー
Stocker using trolley conveyer



●大型トローリー・コンベヤー
Large-sized trolley conveyer

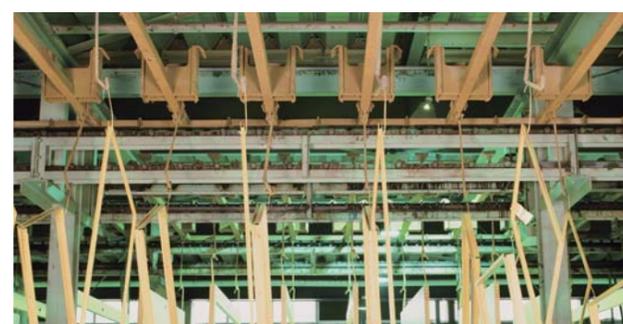
コンベヤー Conveyor



●旋回ポイント式搬送装置
Swivel point type conveyer



●キャリアバーストレージ
Carrier-bar storage



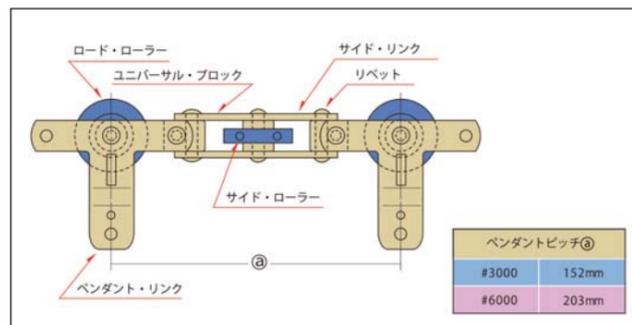
●フリーフローを利用したハンガー・コンベヤー
Hanger conveyer



●スタンダード・チェンベヤー
Standard chain conveyer

Chainveyor®

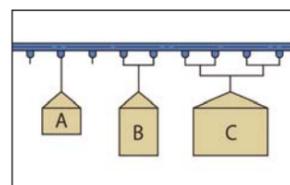
■スタンダード・チェーンベヤー Chainveyor



●チェーンベヤーの特長

チェーンベヤーは、ユニバーサル・ジョイント機構を備えているため、上下左右に自由自在に屈曲でき、わずか144mmの半径でカーブをとることができます。据付面積が小さくすみ、天井空間などをフルに利用した省スペース型レイアウトが可能です。また丈夫で軽量ですので、吊り下げ材や補強材が少なくすみ、長年の使用にも耐えられます。

チェーンベヤーはすべて標準化されており、工事や部品の出荷は短期間で行うことができます。レールは、SUS製もご用意しており、用途に応じて使い分けができます。



	A	B	C
#3000	15kg	30kg	60kg
#6000	30kg	60kg	120kg

標準中心半径	#3000	400mm、600mm
	#6000	600mm
標準角度	#3000	180°、90°、60°
	#6000	45°、30°、15°

●カーブ・トラックの種類

(※特殊半径、特殊角度製品の製作も可能です)

●搬送荷重



●マルチインデクサー Multi-Indexer

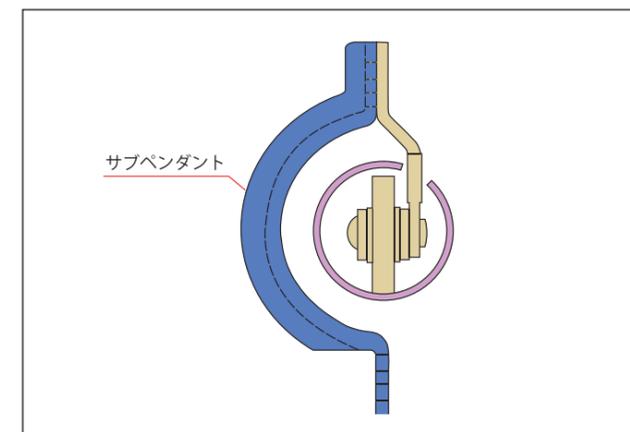
ワークを任意の角度に円滑に回転させることができます。回転時の上下動がないため、ゴミ等の落下による不良品の発生を防止します。

●上下左右に自由自在に屈曲するチェーンベヤー Flexible in all directions, right and left, upward and downward



●プレス・ラインから塗装プラントへのタイムラグ用ストック・ライン Stock line from press line to coating plant

■ダスター・チェーンベヤー Duster chainveyor



●ダスター・チェーンベヤーの特長

ダスター・チェーンベヤーは、チェーンの機構は基本的にスタンダード・タイプと同様ですが、ミゾを上向きにしてあるため、レール内のダストやオイルの落下を防止することができます。清潔さが強く求められる食品工場やクリーニング工場などに最適です。



●段ボール搬送 Cardboard conveyance



●自転付塗装用 For coating with rotation



●クリーニング店頭用 For laundry

Chainveyor®

■パワー・アンド・フリー Power and Free



●パワー・アンド・フリーの特長

パワー・アンド・フリーもスタンダード・タイプのバリエーションのひとつです。右側がパワー・ライン、左側がフリー・ラインでフリーハンパーが取り付けられています。フリー・ラインには動力はなく、駆動しているパワー・ラインのドライブ・ドッグがロードバーを引っかける形でフリー・ラインを搬送します。互いのラインの間隔を調節したり、切替ポイントやリフトを設けることにより、フリー・ラインの動きを自由にコントロールすることができます。

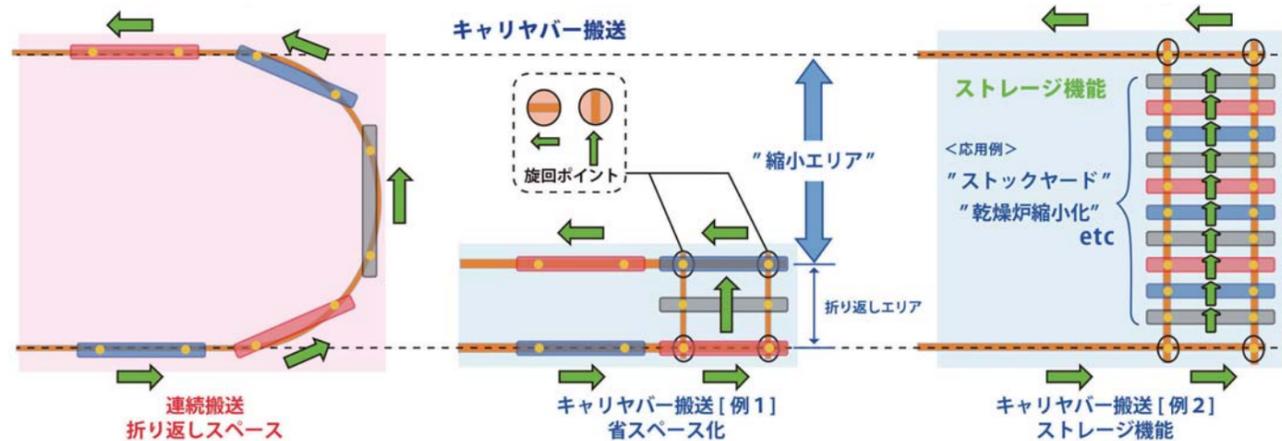
パワー・アンド・フリーを利用することにより、ラインを多方向に分岐したり、製品を任意の時間ライン上にストックしたりと、さまざまな搬送機能を得ることができます。

■旋回ポイント/キャリヤバー搬送(長尺ワーク対応)

旋回ポイントとキャリヤバー搬送は省スペース設備を実現

特長

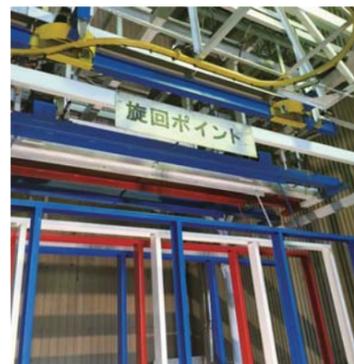
- ワークの量や寸法に関わらず省スペース化したレイアウト設計が可能
- ストレージエリアを取り込むことが可能
- キャリヤバー毎のルート変更が可能
- キャリヤバー毎に昇降させる事が可能(ドロップ・リフト)



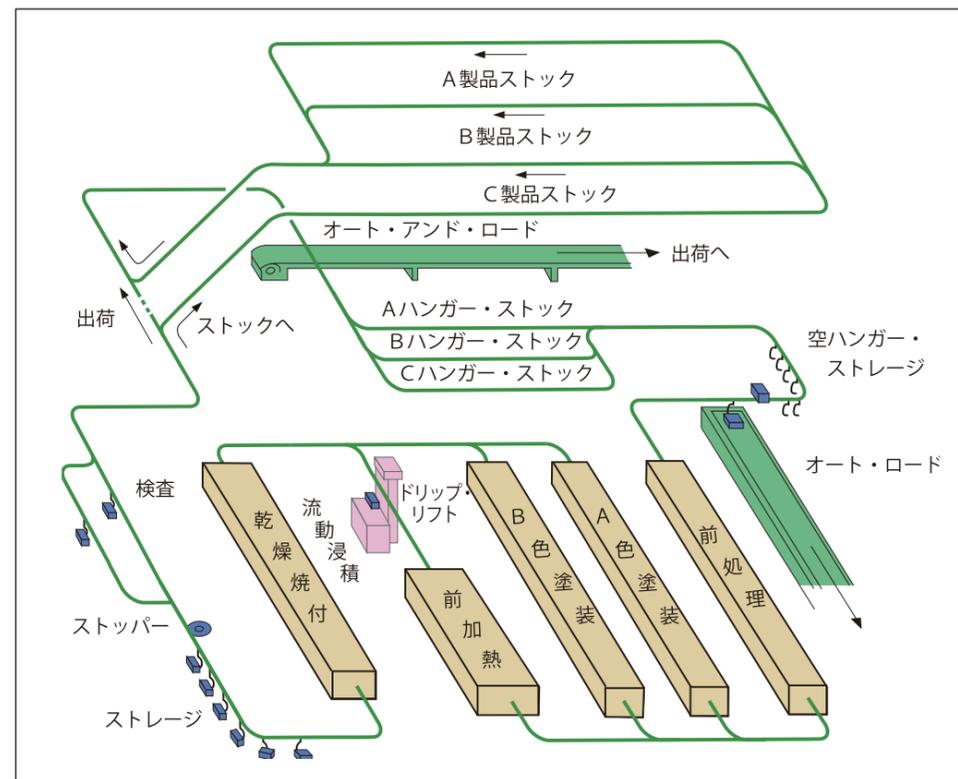
●移載装置
Transfer Equipment



●ストレージ
storage



●旋回ポイント
Swivel Point



●パワー・アンド・フリーを使用した塗装プラント例
An example of coating plant making use of power and free



●塗装搬送ライン
Painting conveyor line



●ドロップ・リフト
Drop lift



●ドロップ・リフトを利用した電着ライン
Electro-deposition line using drop lift

■ 移載装置 Transfer equipment



● ターン・テーブル型トロリー間移載装置
Turn table type trolley transfer equipment



● スイング・アーム型トロリー間移載装置
Swing-arm type trolley to trolley transfer equipment



● オーバーヘッド・コンベヤーへの積込装置
Overhead conveyor loading equipment



● 着脱装置
Desorption device



● 建機大型ライン
Construction machine large line



● フローア・コンベヤーからオーバーヘッド・コンベヤーへの移載装置
Floor conveyor to overhead conveyor transfer equipment



● トロー・コンベヤーからベルト・コンベヤーへの移載装置
Tow conveyor to belt conveyor transfer equipment



● 天地板搬送ライン
Top/ bottom plate conveyor line



● クシ型反転移載装置
Transfer equipment



● 建機部品塗装ライン
Construction machine parts painting line



● 直角移行搬送
Right-angle transposition conveyance



● 回転位置決め装置
Rotation positioning device



● 大型回転搬送装置
Large rotation conveyor

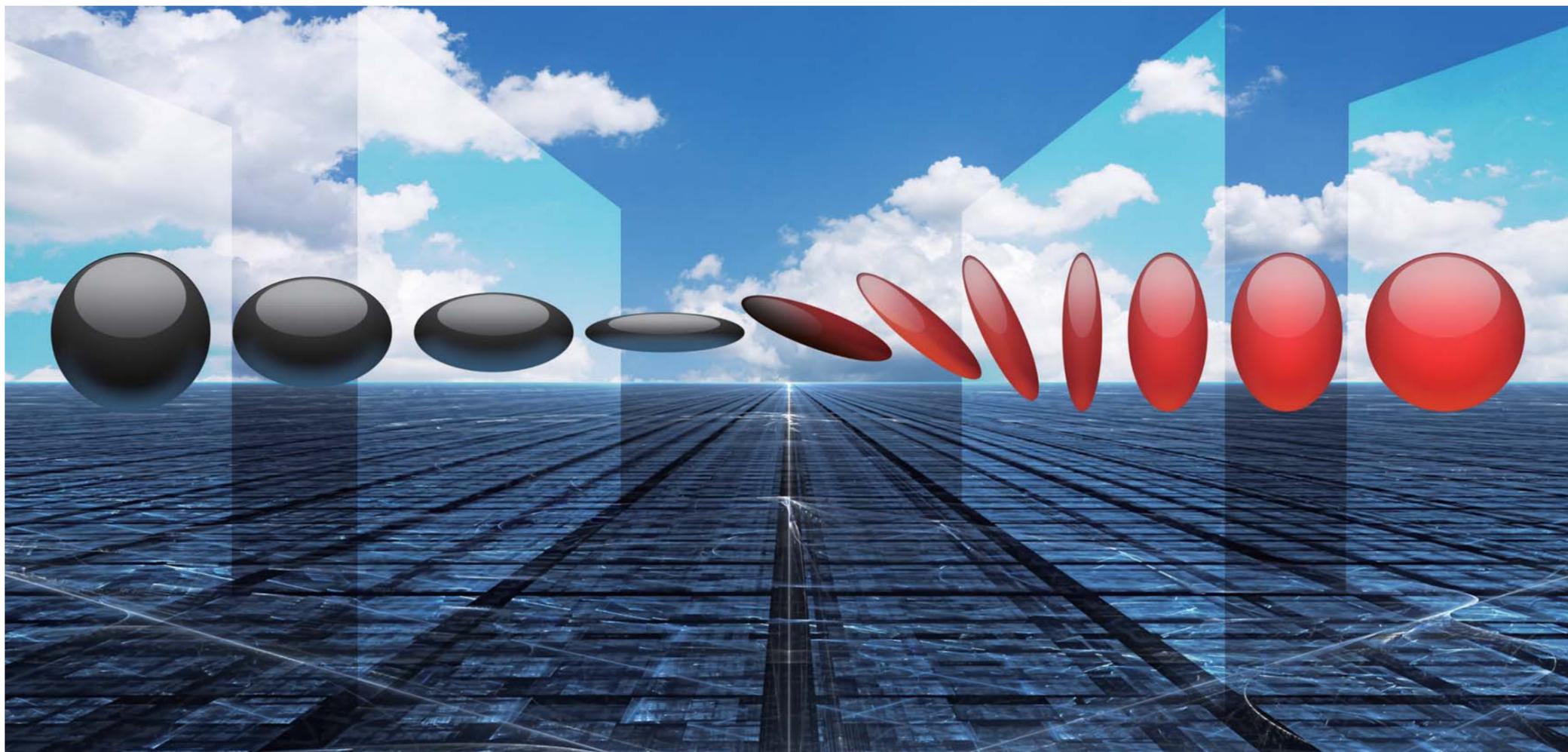


● フローア・コンベヤー間反転式移載装置
Floor conveyor-to-floor conveyor reversal type transfer equipment



● トロリー・コンベヤーへの移載装置
Trolley conveyor transfer equipment

お客様にとって最も創造的な生産環境を開発すること、それがOSAMEのシステムづくりの考え方です。



Creating the unique new production-oriented environment is the OSAME's concept of systematization.

今日、製造業を中心とする産業界では、消費者ニーズの多様化による多品種少量生産化、商品寿命の短サイクル化、さらに深刻化する人材不足などへの対応として、新たな生産体制の構築が求められています。

生産システムは、単体としての自動機から、コンピュータと結合した、より複合的なシステムへと進化を続け、関係する業務範囲も、現場作業から生産管理、さらに営業、技術、経営へと拡大しようとしています。

企業間競争をより有利に進めるために、生産システムの担う役割はこれまで以上に大きくなり、求められる機能も高度で多彩なものへと移っています。このためお客様に最適なシステムを構築するには、総合的なエンジニアリング技術が重要な鍵となります。

OSAMEは提案します。

セイビングから、クリエイティブへ——

生産の合理化を推進し、さらに積極的に新しい価値を生み出す、より戦略的な生産システムへの転換です。

長い経験の中で培われた厚みのある総合力を活かし、現場のニーズから企業の経営戦略までを的確に捉え、時代の要請に応えるシステムを構築します。それぞれのお客様の固有の条件に適合し、人間のもつ能力を最大限に引きだし、工場のもつ可能性を無限に広げていく創造志向の生産システム、それがOSAMEが提供する新時代のシステムです。

O —— **OSAME'S**
S —— **STRATEGIC**
A —— **AUTOMATED**
M —— **MANUFACTURING AND**
E —— **ENGINEERING SYSTEMS**

OSAME
株式会社ヨサメ工業