

強アルカリ電解水で塗装現場の環境改善!!

pH12.5 の強アルカリ電解水は化学薬品を使用していないので手で触れても安全!

特許取得の画期的な
塗料スラッジ
処理システム

NCLフレッシュシステム

特許番号：第 5286580 号 『塗料スプレーミストの処理方法』

特徴

強アルカリ電解水を用いた特許「塗料スプレーミストの処理方法」は、塗料スラッジを改質する画期的なスラッジ処理システムです。

強アルカリ電解水を塗装ブースに供給し、塗料ミストをスクラバーで高速に気液接触させることにより塗料スラッジは不粘着化し、サラサラになります。

強アルカリ電解水の高い安全性・洗浄性は、食品や医療業界をはじめとした衛生管理を必要とする様々な分野で使用されています。

効果

① 塗料スラッジが不粘着化でサラサラ

▶コストダウン!

不粘着化した塗料スラッジは、浮遊し、回収し易く水切りが良いので軽量化でき、産廃処理コストが削減できます。

② 塗装ブースの掃除が楽に!

塗装ブースの清掃時間は短縮され、維持管理コストも削減できます。

③ 臭くない! 悪臭の完全解消

強アルカリ電解水の効果で、塗装ブース特有の悪臭が抑えられます。

排気の悪臭に伴う苦情対策としても有効です。

④ 汚水の交換回数が減る

塗装ブースの汚水は、強アルカリ電解水の効果により清浄度が保たれ、臭わないので交換する回数が減少します。



仕様

電源	単相 100V 50/60Hz	
消費電力	500W	
生成量	30 L/h (pH12.5)	
電気分解セル	生成積算：90,000L (3000 h) 毎に交換	
電解質	NCL 専用 K ₂ CO ₃ 480L (16h) 生成で1kg消費	
原水	水道水 水温 10 ～ 30℃ 水圧：0.3MPa以上 0.5MPa 以下 流量：3 L/min 以上	
水質基準（推奨）	全硬度 40mg/L以下の軟水	
寸法	全幅	680mm
	奥行	610mm
	全高	1580mm
重量	約60kg	
RO 純水ユニット	・5μm フィルター ・カーボンフィルター ・1μm フィルター ろ過積算：16,000L (533 h) 毎に交換 ・分離膜：RO（逆浸透膜） ろ過積算：90,000L (3000 h) 毎に交換	

システム構成例

